

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resistencia Química
Resisten a:
•Contacto con atmósfera húmedas
•Salinas altamente corrosivas
•Hidrocarburos alifáticos (gasolina, gas, nafta y aceites lubricantes)
•Hidrocarburos aromáticos (Tulol, Xilol, Benzol)
•Esteres (Acetato de Etilo, Acetato de Amilo, etc.)
•Cetonas (Mir y Mek)
•Alcoholes
•Solventes Clorados (Tetra Cloruro de Carbono y Tricloroetileno)
•Aceites y grasas
•Alcalis diluidos y con concentración no superior al 30% y en frío
•Jabones
•Ácidos minerales diluidos (sulfúrico y clorhídrico) con concentración no superior al 5% y en frío.
•Formaldehído y la mayor parte de Ácidos Orgánicos

Nylacero y Nylalloy
No se recomiendan si están en contacto con:
•Agentes minerales concentrados (sulfúrico, clorhídrico, fluorhídrico)
•Agentes oxidantes fuertes (ozono Pergmanganato de potasio y agua oxigenada)
•Halógenos libres (cloro, yodo, flúor y bromo)
•Solv ente espeífico (fenol y acido fórmico)

	Máxima Temperatura de Servicio					Temperatura de Fusión
	En Aire	Corto Tiempo	Gas Inerte	Aceite	Agua	
NYLACERO-6	97	155	115	70	105	223
Acrílico	50	75	58	35	53	90-115
Delrin	85	128	98	60	90	181
UHMWPE	71	107	82	50	75	125-135
PVC	71	102	82	50	75	75-105

Desgaste volumétrico relativo	
Nylacero-6	100
ACETAL Hostaform, Celcon, Delrin, Ultraform	467
HDPE	400
PMMA	1200
PVC	613
ACERO (A 36)	107
PP	393
PTFE Teflon, Hostaflon	353
PET ó PBT Hostadur, Ultradur, Pocan, Rynite	407
MADERA DE PINO	1800
PA 6,6	107
Reisna Epoxica (con 50% cuarzo)	2267
BRONCE FOSFORADO	190
CELORON	470

Costo relativo	
Nylacero-6	\$ 1.00
TEFLON	\$ 2.15
PTFE	\$ 2.15
BRONCE	\$ 1.33
LATÓN	\$ 2.40

Peso Relativo	
Nylacero-6	1.0
Celoron	1.5
Aluminio	2.5
Acero	7.0
Bronce	8.0
Teflón	1.9
Resistencia Química Relativa	
Nylacero-6 Resiste Alcalis Fuertes	
Mejor que DELRIN e Hidrocarburos Aromáticos mejor que UHMWPE	