

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Bajo el nombre de Latón se comprenden todas las aleaciones de un color amarillo de cobre y zinc. Las diferentes aleaciones que existen en el mercado se emplean según el uso que se le da. Las aleaciones de un color rojizo o parecido al oro que contienen más de 65% de cobre se denominan "Tumbanga" y las aleaciones que contienen además de cobre y zinc, por ejemplo: Plomo, Manganeso, etc., se denominan "Latón Especial".

### ALEACIONES

ASTM	Clave	% Cu	% Zn	% Pb	% Sn	% Ni	% Si	% Mn	% Fe	% Pe	Otros
27200	LA 63/67	62.0/65.0	Resto	0.07 Max					0.07 Max		0.20 Max
27000	LA 63/65	63.0/68.5	Resto	0.10 Max					0.07 Max		0.20 Max
26000	LA 70/30	68.5/71.5	Resto	0.07 Max					0.05 Max		0.15 Max
24000	TU 80/20	78.5/81.5	Resto	0.05 Max					0.05 Max		0.15 Max
23000	TU 85/15	84.0/86.0	Resto	0.05 Max					0.05 Max		0.15 Max
22600	TU 87/13	86.0/89.0	Resto	0.05 Max					0.05 Max		0.15 Max
22000	TU 90/10	89.0/91.0	Resto	0.05 Max					0.05 Max		0.10 Max
21000	TU 95/5	94.0/96.0	Resto	0.05 Max					0.05 Max		0.10 Max
37700	LAP L-24	58.0/62.0	Resto	1.5/2.5					0.030 Max		0.5 Max
34700	LAP L-37	62.5/64.5	Resto	1.0/1.8					0.10 Max		0.50 Max
33500	LAP L-39	62.5/66.5	Resto	0.3/0.7					0.10 Max		0.50 Max
36000	LAP L-43 Cu	60.0/63 99.9		2.5/3.7					0.35 Max		0.50 Max
11000	Electrolito										
12200	Cu99 DHP	99.9								.015/.010	
12300	Cu Ag DHP	99.9								.015/.040	8-12 oz/ton
65100	Ci Si 1.5	Resto	1.5 Max	0.05 Max			0.8/2.0	0.7 Max	0.8 Max		
50500	Br 98.5 5/1.5	Resto	0.3 Max	0.05 Max	1.0/1.7				0.1 Max	0.03/0.35	
50900	Br 97/3	Resto	0.3 Max	0.05 Max	2.5/3.8				0.1 Max	0.03/0.35	
51000	Br 95/5	Resto	0.3 Max	0.05 Max	4.2/5.8				0.1 Max	0.03/0.35	
52100	Br 92.5/97.5	Resto	0.2 Max	0.05 Max	7.0/9.0				0.1 Max	0.03/0.35	
42500	Br 88/10/2	87.0/90.0	Resto	0.05 Max	1.5/3.0				0.05 Max	0.03/0.35	0.15 Max
41300	Br 90/91	89.0/93.0	Resto	1.1 Max	0.7/1.3				0.05 Max		0.15 Max
75700	Pla 65/12	63.5/66.5	Resto	0.05 Max		11.0/13.0		0.5 Max	0.25 Max		0.5 Max
75400	Pla 65/15	63.5/66.5	Resto	1.0 Max		14.0/16.0		0.5 Max	0.25 Max		0.5 Max
75200	Pla 65/18	63.5/66.5	Resto	0.1 Max		16.5/19.5		0.5 Max	0.25 Max		0.5 Max
77000	Pla 55/18	53.5/56.5	Resto	0.1 Max		16.5/19.5		0.5 Max	0.25 Max		0.5 Max
79200	Pla P Low	59.0/66.5	Resto	0.8/1.4		11.0/13.0		0.5 Max	0.25 Max		0.5 Max
	furning Tipo	59.0/61.0	Resto	0.01 Max	0.01 Max	0.8/1.2	0.2/0.4	0.2/0.4	0.2 Max		0.25 Max
47000	Tobin	59.0/61.0	Resto	0.05 Max	0.05 Max						0.5 Max

### Propiedades Mecánicas en la aleación 65/35%

Dureza	Resistencia a la rotura Kilo/mm	Alargamiento	Dureza Brinell Kilo/mm
Recocido	29-35	45	29-35
Semiduro	35-43	25	35-43
Duro	41-50	15	41-50
Acerado	52-64	6	52-64

Que se emplean en láminas, medio duras y pulidas especiales para rechazar y troquelar, lo mismo que alambres y tubos.

### Propiedades Mecánicas en la aleación 65/35%

Dureza	Resistencia a la rotura Kilo/mm	Alargamiento	Dureza Brinell Kilo/mm
Recocido	37-45	25	
Semiduro	44-54	15	
Duro	51-63	5	

Latón Especial que se emplea en barras, varillas, soleras y perfiles especiales para torneado y taladrado.

### Procesos específicos (Kilogramos/Decimetro Cubico)

Material	Proceso específico	Punto de fusión
Latón con Plomo	8,47	905 °C
Latón 65/35	8,47	905 °C
Latón 70/30	8,53	905 °C
Tumbanga 80/20	8,67	1000 °C
Tumbanga 85/15	8,75	1025 °C
Tumbanga 90/10	8,8	1045 °C
Tumbanga 95/5	8,86	1065 °C
Alpaca 18% Niquel	8,73	1110 °C
Niquel electrolítico	8,9	1446 °C
Bronce Fosforado (7.5 % Sn)	8,8	1020 °C
Cobre 99.99 %	8,96	1083 °C