

Bronce S.A.E.- 660 ASTM B- 144 (3B)

S.A.E. 660. Una relación muy generalizada en el uso industrial, que rinde magníficos resultados para trabajos semipesados y condiciones normales de lubricación. Un Bronce fino, compacto y uniforme de buenas características antifricción y resistente al desgaste bajo presiones fuertes con velocidad media. Poco desgaste en condiciones normales de lubricación recomendado especialmente para pequeños engranes partes de bomba, prensaestopas, asientos de válvulas, arandelas de empuje, respaldos de chumaceras y bielas; bujes casquillos, cojinetes y chumaceras de maquinaria en general.

Especificaciones

	Min. %	Max. %
Cobre	81.00	85.00
Estaño	6.25	7.50
Plomo	6.00	8.00
Zinc	2.00	4.00
Niquel		0.50
Hierro		0.20
Antimonio		0.35
Fosforo		0.15

S.A.E. 64. Una relación especialmente indicada para trabajo pesado por su excelentes cualidades a antifricción y resistencia al desgaste. Bronce fino de buena maquinabilidad, resistencia mecánica y resistencia al desgaste bajo cargas pesadas y altas velocidades en donde hay deficiente lubricación. Este es recomendado para cojinetes, casquillos de flechas y anillos de desgaste de bombas, mecanismos de motores eléctricos y de combustión interna; brazos y guías en molinos de todo tipo, laminadoras, gruas, locomotoras, fragas, quebradoras, máquinas y herramientas.

Especificaciones

	Min. %	Max. %
Cobre	78.00	82.00
Estaño	9.00	11.00
Plomo	8.00	11.00
Zinc		0.75
Niquel		0.75
Hierro		0.15
Antimonio		0.55
Fosforo		0.55