

INFORMACIÓN TÉCNICA

Especificaciones Bonce Estandar			
<p>El mejor Bronce para uso en general. Al igual que todas nuestras aleaciones, tiene la mejor presnetación y ésta excento de porosidad e imperfecciones estructurales.</p>	Especificaciones		
		Min. %	Max. %
	Cobre	84.00	86.00
	Estaño	3.50	4.50
	Plomo	4.00	6.00
	Zinc	4.00	6.00
	Niquel		0.50
	Hierro		0.50
Fosforo		0.05	
Bronce S.A.E. -62 ASTM B- 143 (1A)			
<p>S.A.E.- 62 Aleaciones de uso general- Un Bronce antifricción de gran resistencia mecánica, duro, tenaz, resistente al desgaste y al ataque químico- ácido y a la corrosión ambiental, resistente bajo presión hidrálulica aún con agua salada. Este es recomendado para coronas, tornillos sinfin, engranes, bujes y casquillos en general para elementos de máquinas de servicio pesado y bajas velocidades con buena lubricación; para rieles pasadores y pistones, camisas, partes de bomba y válvulas para presiones hidráulicas de hasta 4000 Lb/pg² en instalaciones de ingenios azucareros, plantas de refinación y en general, sistemas de vapor ó gas a presión.</p>	Especificaciones		
		Min. %	Max. %
	Cobre	86.00	89.00
	Estaño	9.00	11.00
	Plomo		0.30
	Zinc	1.00	3.00
	Niquel		1.00
	Hierro		0.15
Fosforo		0.05	
Bronce S.A.E. -62 ASTM B- 145 (4A)			
<p>S.A.E.- 40 Una aleación de uso general de magníficas cualidades mecánicas. Es un Bronce de características físicas medianas, de buena presentación, buena resistencia a la corrosión atmosférica e hidráulica, buena maquinabilidad y especialmente indicado para accesorios hidráulico y de vapor, impulsores para bomba, válvulas y conexiones para gua, flechas, bujes, etc. Elementos de maquinado donde se necesite un material de medianas características físicas y de buena presentación.</p>	Especificaciones		
		Min. %	Max. %
	Cobre	86.00	86.00
	Estaño	4.00	6.00
	Plomo	4.00	6.00
	Zinc	4.00	6.00
	Niquel		1.00
	Hierro		0.30
Fosforo		0.05	